



超音波厚さ計

TI-121シリーズ

ISO9001



JQA-0950

塗膜下測定など小型ボディに多機能搭載 大容量データメモリー付き厚さ計

お客様のご要望にお応えしてリニューアル発売!!

特長

● 塗膜下の厚さ測定

探触子を塗装の上から当てただけで母材の厚さが測定可能 (T型探触子使用時)

● 小径管、狭所の厚さ測定

接触面径φ6.5mmの小型探触子で小径管や狭所の厚さ測定が可能 (C型探触子使用時)

● データメモリー機能

最大10,000点のデータを保存でき、簡単にデータ管理が可能 (グループ分けも可能)

● パソコンへのデータ通信機能

USBケーブルを接続して測定データをパソコンに転送が可能

● 探触子交換

探触子を交換することで、幅広い範囲の測定が可能

● 差分表示、上下限アラーム機能

入力した基準値と測定値との差を厚さ (mm) と比率 (%) で表示。上下限アラーム値を設定すればブザーにてお知らせ

● 統計処理

データ群毎に最大値、最小値、平均値、標準偏差を演算

● 多用途

専用測定モードや感度 (GAIN) 切替機能の搭載で、パイプ、アルミニウム、樹脂等も安定した測定が可能

● 音速メモリー機能

標準10種類の音速以外に、5種類の音速を自由に登録可能



TI-121C専用探触子

▶ パイプ用アタッチメント(オプション)

※写真はパイプ用アタッチメントを探触子に装着した状態



TI-P01A

製品紹介



超音波厚さ計TIシリーズは45000台以上の納入実績が証明するように標準ツールとして高い評価を受けています。
ノギス、マイクロメーターとは異なり片面から探触子を当てるだけで非破壊で厚さを計測できます。



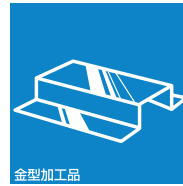
JFE アドバンテック 株式会社

超音波厚さ計

TI-121シリーズ

超音波厚さ計の使用例

- ▶ 圧延加工・機械加工・押出成型品の仕上げ寸法測定による品質管理
- ▶ 金属加工品の仕上げ厚さ検査
- ▶ 樹脂材料の各種タンク・容器の製品厚さ検査
- ▶ 危険物貯蔵タンク、配管、船体、工場設備などの減肉、腐食検査
- ▶ 建設機械の磨耗、減肉検査
- ▶ ボイラー冷却用パイプの腐食検査
- ▶ 照明ポール・道路標識ポールの腐食検査



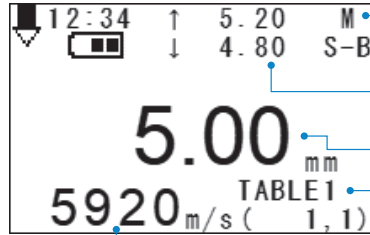
仕様

型式	TI-121T	TI-121C
被測定物	銅、ステンレス、アルミニウム、チタン等の金属。 ガラス、樹脂（塗装無測定時）等の非金属	
測定方式	超音波パルス反射法	
使用温度範囲	-5～50℃	
精度保証温度範囲 ^{*1}	5～40℃	
塗膜下測定 測定範囲 ^{*2}	3.00～20.00mm	—
最小パイプサイズ ^{*3}	外径 φ 27.2mm以上 肉厚 3.00mm以上	—
塗膜無測定 測定範囲 ^{*2}	1.50～90.00mm (0.80～250.00mm) ^{*4}	0.50～19.00mm
最小パイプサイズ ^{*3}	外径 φ 27.2mm以上 肉厚 1.50mm以上	φ 10.5mm以上 0.80mm以上
表示単位	0.01mm	
測定誤差 ^{*2}	0.80～9.99mm ^{*5} ±0.05mm 10.00～250.00mm ^{*5} ±0.5%rdg ^{*6}	±0.05mm
探触子	ケーブル型専用コネクタ（ケーブル長約1m）	
標準付属探触子	T型探触子：7Z10NDT-T	C型探触子：10Z6NDT-A
外径（接触面径）	φ 13.0（φ 11.5）mm	φ 7.5（φ 6.5）mm
探触子交換	お客様にて交換可 ^{*7}	
追加交換可能探触子	K型/L型探触子 ^{*8}	—
表示方法	液晶デジタル方式（128×64）バックライト付き	
測定モード 塗膜下測定	B ₁ -B ₂	—
測定モード 塗膜無測定	S-B ₁ 、R-B ₁	
統計機能	データ数、最大値、最小値、平均値、標準偏差 最大保存点数：10000点（1000点×10ブロック） （グループ分け可能） 内容：データNo、年月日時分秒、測定値、 音速データ（標準10種類、ユーザー設定5種類）	
メモリー機能	—	
アラーム機能	上下限アラーム	
外部出力	記録データ出力用USB端子（USBミニBソケット）	
音速調整範囲	1000～12000m/s	
電源	単3アルカリ乾電池2本	
外形寸法	70×155×33（W×H×D）mm	
質量（電池込）	本体：200±10g 探触子：50±10g 本体：200±10g 探触子：35±10g	
標準構成	本体、T型探触子1本、キャリングケース（TI-P09）、 カプラント、単3アルカリ乾電池2本、USBケーブル、 データ処理ソフト（CD）（TI-P08）、ゼロ点調整用試験片（本体に 付属）、取扱説明書、検査成績書、保証書	

- ※1：K型探触子は、15～40℃となります。
- ※2：測定範囲および測定誤差は、被測定物が銅板の場合です。
- ※3：最小パイプサイズは機器仕様上の目安であり、測定精度を保証するものではありません。
- ※4：（）内の数値は、パイプの材質、表面状態、形状等によって異なるため、十分ご注意ください。
- ※5：測定範囲には、オプション探触子を使用した場合の最小値および最大値を示しています。
- ※6：「rdg」は、「reading」の略で、表示値を意味します。
- ※7：T/K/L/C型探触子は、お客様ご自身で自由に付け替えることが可能です。
- ※8：TI-121TにはT型探触子が標準で付属しています。その他のオプション探触子への交換は、別途有償となります。
- 注意：1.保証期間：本体は出荷後1年間、探触子は6か月です。
- 2.材質によって音速が異なるため、被測定物が銅以外の場合は、お客様による音速設定が必要です。
- TI-121シリーズでは、標準10種類の音速が登録されており、さらに5種類の音速を自由に登録することが可能です。

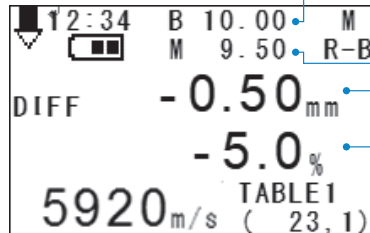
ディスプレイ

◆アラーム測定画面◆



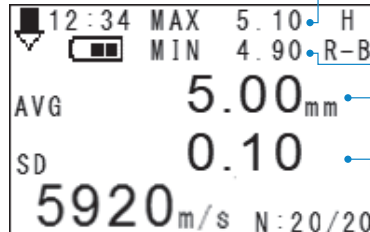
- 感度設定
- 測定モード
- 上段：アラーム値上限設定
下段：アラーム値下限設定
- 測定値
- データ保存場所
- 音速設定値

◆差分測定画面◆



- 基準値
- 実測値
- 差分表示 mm
- 差分表示 %

◆統計計算測定画面◆



- 最大値
- 最小値
- 平均値
- 標準偏差

交換可能探触子

名称	型式	測定範囲	周波数
T型探触子	7Z10NDT-T	塗膜下測定： 3.00～20.00mm 塗膜無測定： 1.50～90.00mm	7.5MHz
K型探触子	5Z10NDT-K	0.80～80.00mm	5MHz
L型探触子	5Z10NDT-L	3.00～250.00mm	5MHz
C型探触子	10Z6NDT-A	0.50～19.00mm	10MHz

※K型/L型/C型探触子は塗膜下測定はできません。

オプション

名称	型式
パイプ用 アタッチメント	TI-P01A
カプラント	TI-C01

※TI-P01AはC型探触子へは
取付できません

※ご使用の際は取扱説明書をお読みください。 ※ カタログ仕様は改良のため予告なく変更することがございます。



JFE アドバンテック 株式会社

JFE

URL: <https://www.jfe-advantech.co.jp/>

- 本社・本社工場 〒663-8202 兵庫県西宮市高畑町3-48
TEL. 0798-66-1508 FAX. 0798-65-7025
(計測診断事業部 第2営業部)
- 東京支社 〒111-0051 東京都台東区蔵前2-17-4(JFE蔵前ビル2F)
TEL. 03-5825-7362 FAX. 03-5825-5591
(計測診断事業部 第1営業部)
- 東北支店 TEL. 022-711-7535 FAX. 022-711-7534
- 名古屋支店 TEL. 052-565-0070 FAX. 052-565-0072
- 中国・四国支店 TEL. 086-440-1580 FAX. 086-447-3309
- 九州支店 TEL. 092-263-1671 FAX. 092-263-1675
- 東日本事業所 TEL. 043-262-4238 FAX. 043-262-4296
- 西日本事業所(倉敷) TEL. 086-447-4596 FAX. 086-447-4605
- 西日本事業所(福山) TEL. 084-945-3568 FAX. 084-945-5054